

Cilindro Cortado en Ángulo — Plantilla a tamaño real

DN 300 Inglete de 45° (codo de dos piezas)
D 323,9 mm · Y 20 mm · ANG 45° · DV 32 · THK 0,01 mm

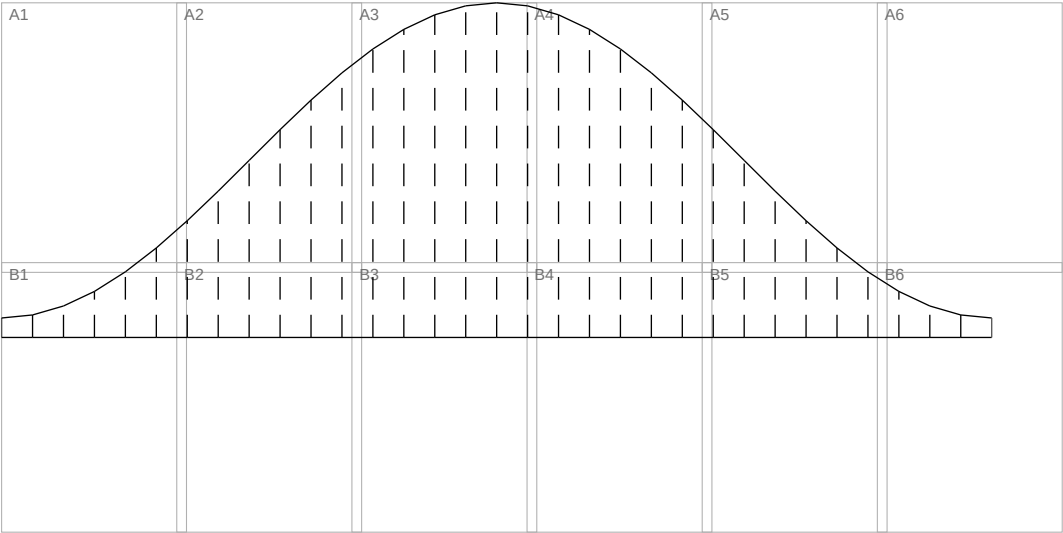
Imprime a tamaño real (100%) — no con “ajustar a la página”.
Comprueba el cuadrado antes de cortar.

Mide este cuadrado: tiene que medir exactamente 50 mm de lado. Si no, vuelve a imprimir a tamaño real / 100%.

- Imprime en A4, vertical, a escala 100% (sin “ajustar a la página”).
- Comprueba la regla de 100 mm al pie de cada hoja con una regla de verdad antes de cortar nada.
- Recorta cada hoja por las marcas de las esquinas y únelas solapando 10 mm, haciendo coincidir las cruces del borde.
- Las hojas van en filas A, B, C... y columnas 1, 2, 3..., como en el mapa de abajo.
- La línea discontinua es pliegue; la continua, corte.

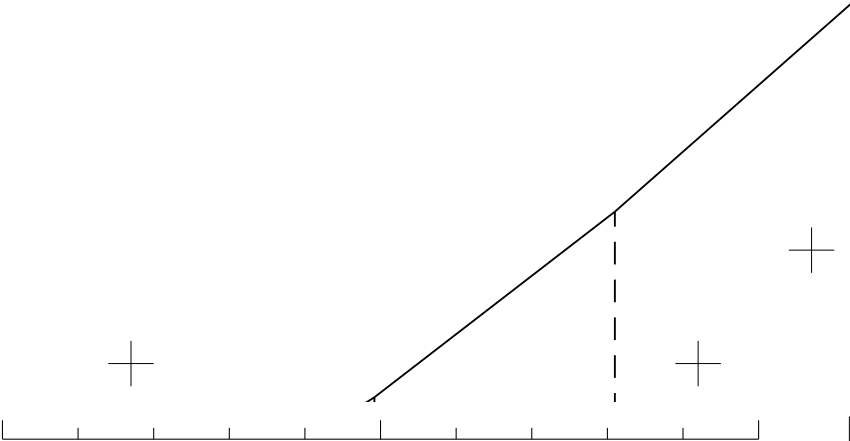
Mapa de hojas: 12 hojas A4 en total

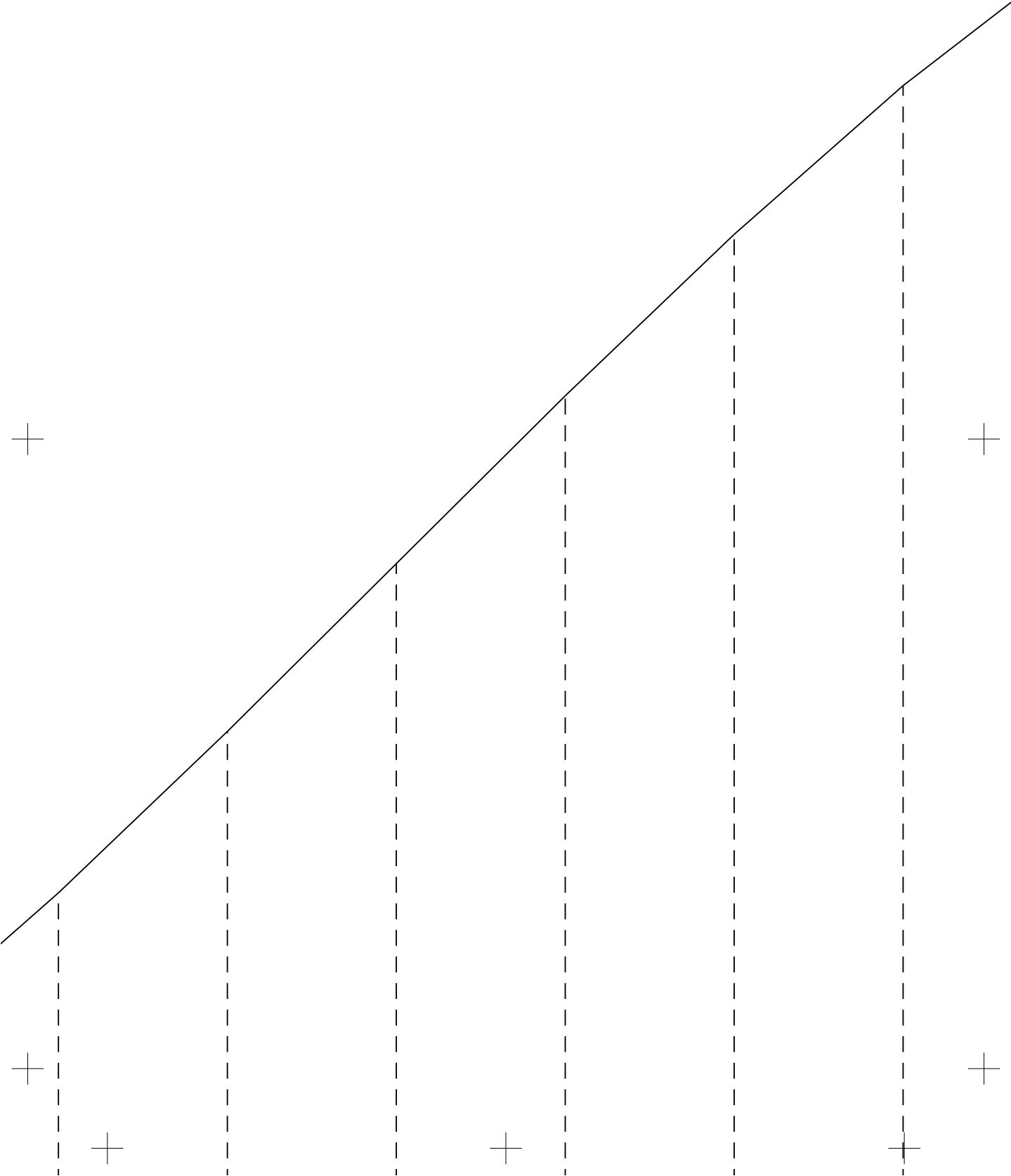
Chapa 1: 1018 × 344 mm, en 12 hojas



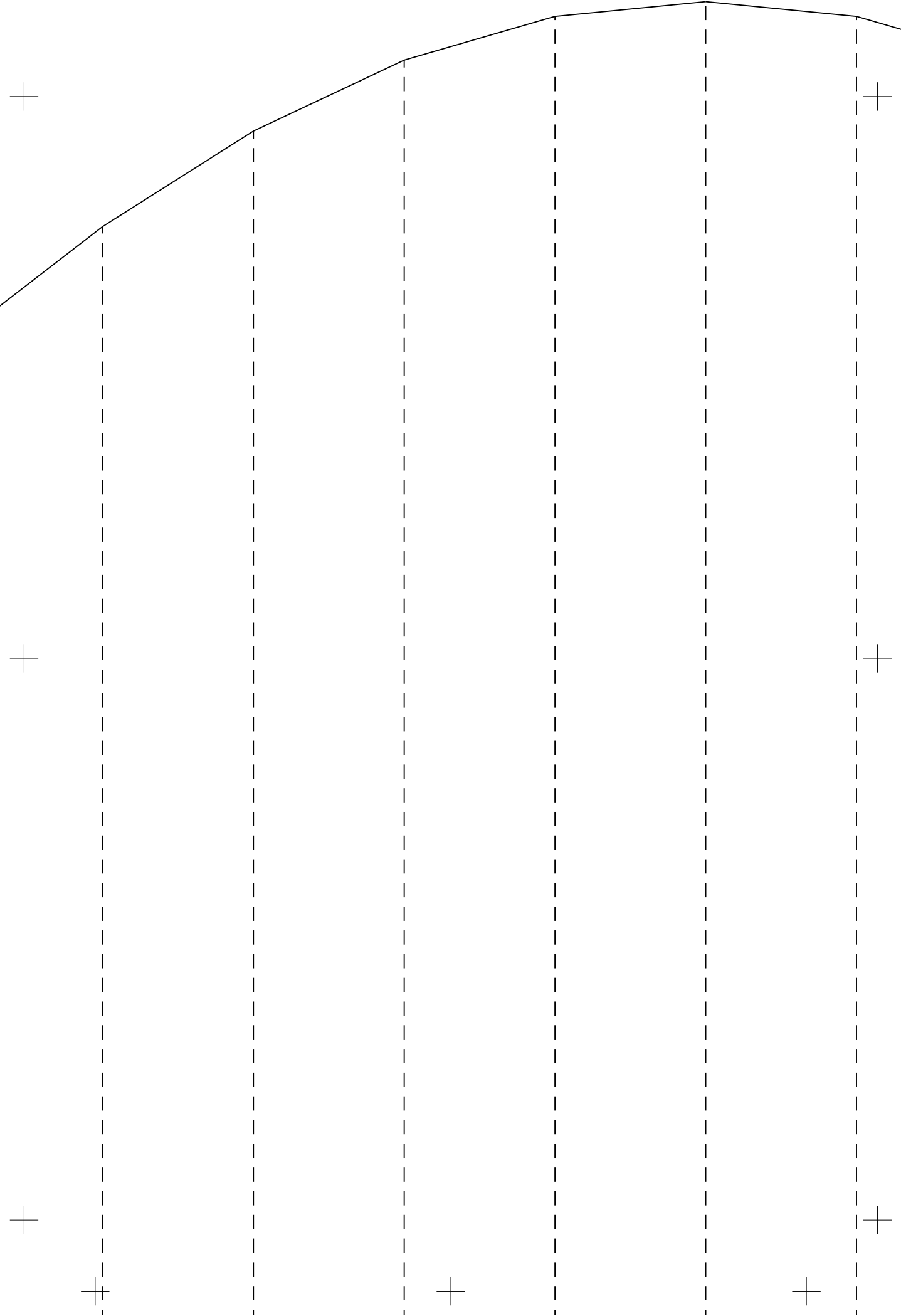
Comprueba las medidas antes de cortar. Es una herramienta de apoyo al trazado: la comprobación final y la responsabilidad técnica son de quien ejecuta la pieza.

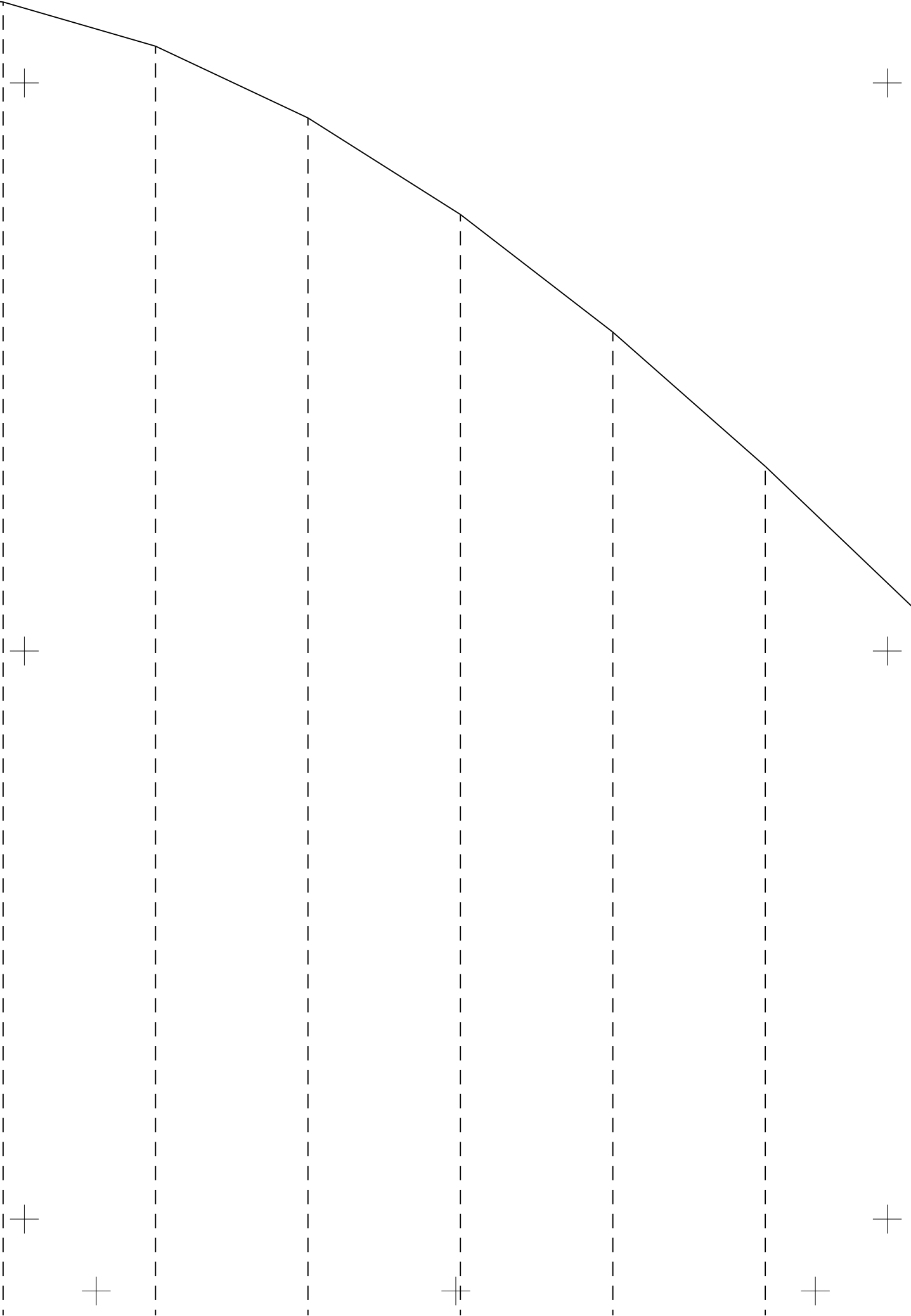
Mide este cuadrado: tiene
que medir exactamente
50 mm de lado. Si no,
vuelve a imprimir a tamaño
real / 100%.

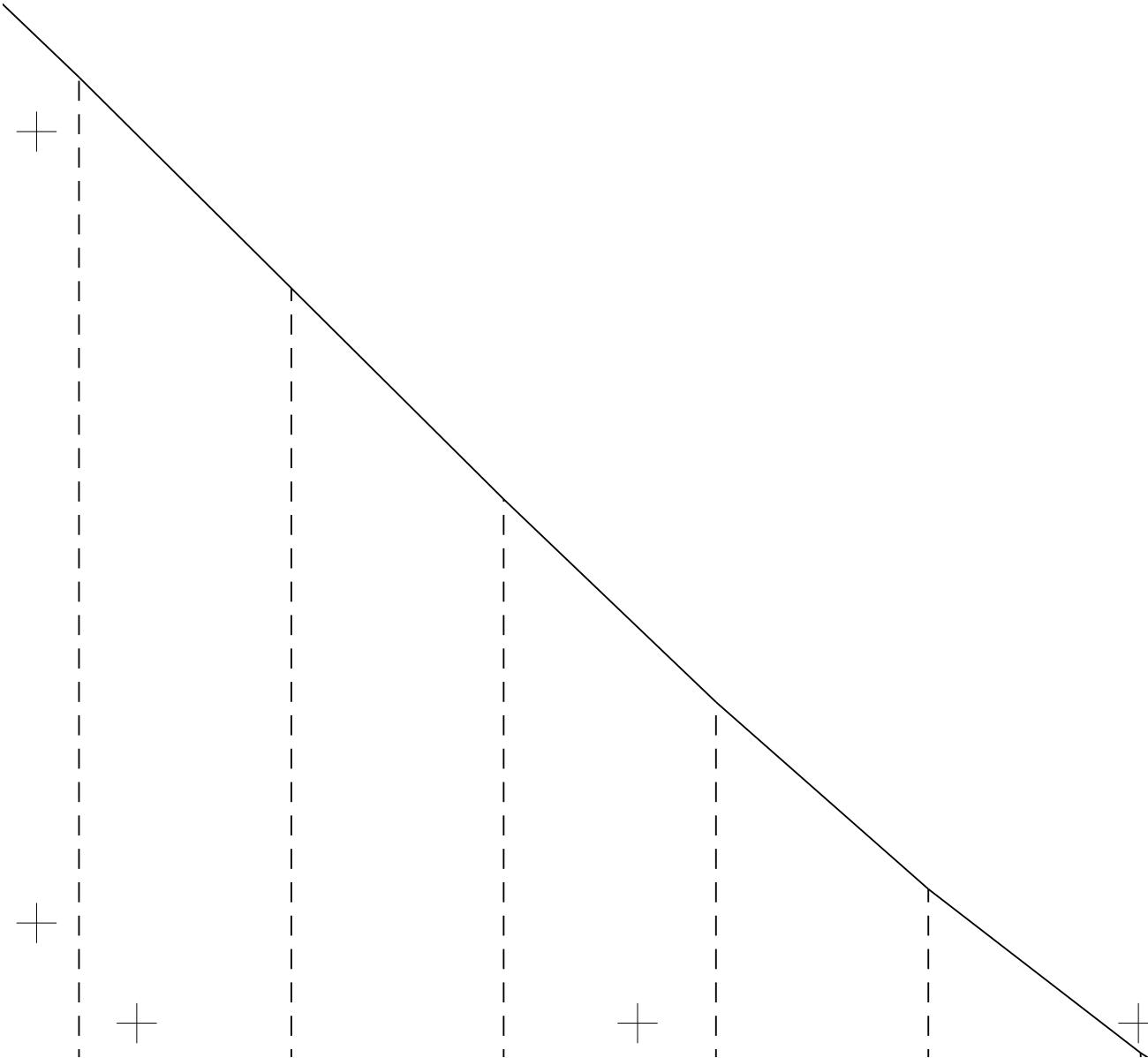




Escala 1:1 — la regla de al lado debe medir 100 mm en la hoja impresa







Escala 1:1 — la regla de al lado debe medir 100 mm en la hoja impresa



